

FDV

PE Elektrodeler



Eurofusion AS
Toveien 28
N-1540 Vestby
Tlf. 64 00 70 60
info@efas.no

EFAS

FDV

PE Elektrodeler

Produkt: PE100 Elektrosveisedeler for PE80, PE100 og PE100RC / RC+
Leverandør: Eurofusion AS - Toveien 28 - 1540 Vestby
Tlf: 64 00 70 60
E-post: info@efas.no

Produsent: Plasson Ltd. / Star Kunststoffe GmbH

Anvendelse: Til bruk i VA anlegg, gassrør, havbruksnæring, prosessanlegg, industri o.l.

Tekniske data: Dimensjon / Type

d50 - 315mm SDR7,4 Elektro Muffer for SDR7,4 rør

d20 - 1200mm SDR11 Elektrosveis Muffer for SDR11 - SDR17 rør
d20 - 250mm SDR11 Elektrosveis Rørdeler for SDR11 - SDR17 rør

d63 - 90mm SDR17 Light Fit Elektrosveis Muffer for SDR17 - SDR26 rør
d110 - 800mm SDR17 Light Fit Elektrosveis Muffer for SDR17 - SDR33 rør

d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR26
d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR17 - SDR17,6
d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR11
EL-Muffer, EL-Bend, EL-Reduksjoner, EL-T-rør, EL-Klammer, EL-Krager/Flenser

For andre dimensjoner ta kontakt med Eurofusion AS

Materiale: Polyetylen PE100 RC

Farge: Sort

Densitet: Ca. 0,96 kg/dm³

Kvalitetssikring: Plasson Ltd / Star Kunststoffe GmbH er sertifisert iht. NS-EN



Eurofusion AS - Toveien 28 - 1540 Vestby - info@efas.no - www.efas.no
Tlf: 64 00 70 60 - Organisasjonsnummer NO 921 884 079 MVA

FDV

PE Elektrodel

HMS (HELSE, MILJØ OG SIKKERHET):

Brannfare:	Antennespunkt 380°C, ingen reel fare
Helsefare:	Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og giftige effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.
Førstehjelp:	Ved symptomer som beskrevet over, sørg for frisk luft og tilkall lege.
Godkjent:	Sertifisert i henhold til NS-EN 12 201, EN-1555

SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS:

Lagring:	Alle våre elektrosvisedeler leveres innpakket i plast som skal beskytte delen mot støv og andre "forurensninger". Delene må transporteres, lagres og håndteres med denne plasten på, helt til det er klart for å sveise. For øvrig må alle deler håndteres forsiktig, slik at skade ikke oppstår.
Montering:	<p>Plasson elektrosvisedeler sveises med en sveisetrafo som har en input på 220V, og en output på 40V. Alle elektrodelene er utstyrt med en strekkode for Fusamatic automatisk identifikasjonssystem. Sveisetid og kjøletid er også oppgitt på elektrosvisedelen. Alle Plasson elektrosvisedeler er sveisbare i temperaturområdet -10° til +40°C.</p> <p>Det skal ikke legges til noen temperaturkompensasjon ved bruk av maskiner med Fusamatic funksjon. For andre sveisemaskiner gjelder at man må bruke strekkode registrering med temperaturkompensasjon. Husk alltid å la sveisemaskinene akklimatisere seg til omgivelsestemperaturen før sveising.</p> <p>Ved sveising av PE rør med elektrosvisedeler skal rør- / EL-deler spennes opp. Rør eller rørdeler som skal sveises skal alltid skrapes før sveising for å fjerne det oksiderte belegget. Pussepapir eller pussefille skal IKKE benyttes.</p> <p>Rørene skal være rene før skrapping starter, vask med vann hvis nødvendig for å fjerne skitt og smuss. Bruk så fettfri rensevæske, ren alkohol, Isopropanol eller Aceton.</p>

FDV

PE Elektrodeler

SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS:

Rør og deler som skal sveises må være helt tørre. Ved fuktighet i sveisesonen koker vannet / fuktigheten og det dannes luftblærer som gir et svakt punkt i sveisen.

Service: Produktet krever ingen service

Vedlikehold: Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemer kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelser (spyling, staking o.l.).

Reservedeler: Skadet rør erstattes med samme type rør. Reservedeler skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, rørgrossist e.l. - eller ved å kontakte Eurofusion AS direkte.

Annet: Vanlig forbruksvann eller avløpsvann fra husholdninger representerer ingen fare for nedbrytning av rørmaterialet eller rørdeler. Ved gjentatte store utslipp av ulike stoffer fra industri kan nedbrytning av PE-materialet forekomme. Rørprodusent eller Eurofusion AS bør derfor kontaktes i forbindelse med denne type væsketransport.